

ソフトウェアキット IP-4400

【形状・構造及び原理等】

<形状>



図1

外観寸法・質量

寸法 (W×H×D) : 42.8×3.3×36.4mm

質量 : 12g

* <作動・動作原理>

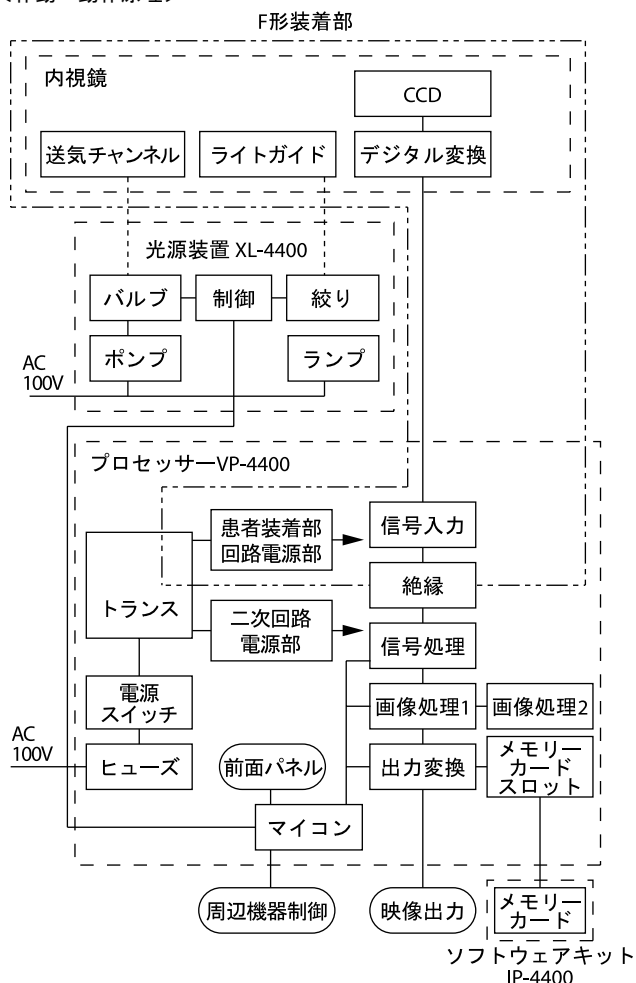


図2

IP-4400はプロセッサの画像処理機能にオプションの画像処理機能として、構造強調機能、色強調機能、分光画像処理機能を追加します。

1. 構造強調機能

内視鏡画像に対して、被写体の輪郭部分の信号強度を検出・増幅し、輪郭を強調した画像にします。

2. 色強調機能

内視鏡画像に対して、被写体の色合いを拡大し、わずかな色調の違いを強調した画像にします。

3. 分光画像処理機能

内視鏡の映像信号に対して、被写体の分光反射画像を演算により算出・処理し、被写体の任意の波長成分を任意のレベルでRGBに割り当て、擬似カラー画像にします。

*【使用目的、効能又は効果】

内視鏡ビデオ画像プロセッサと接続して、画像処理機能を追加する。

【品目仕様等】

項目	諸元
追加する画像処理機能	<ul style="list-style-type: none"> ・構造強調機能 ・色強調機能 ・分光画像処理機能

【操作方法又は使用方法等】

<使用方法>

1. ソフトウェアの追加方法

追加方法

- 1) プロセッサを準備します。
- 2) ソフトウェアキットをメモリーカードスロットに挿入します。
- 3) プロセッサの電源を入れます。
- 4) データキーボードを使用して、サービスメニューを表示させます。
- 5) データキーボードを使用して、アップグレードを実行します。
- 6) プロセッサの電源を切ります。

※その後は、1)~5)の手順を行わなくても追加した機能が使用できます。

※上記1)~5)の手順は、指定の教育を受けたサービスマンが実施する手順です。

取扱説明書を必ずご参照ください。

2. 検査中に追加した機能を使用する方法

* (1) 構造強調機能

- 1) データキーボードを使用して、メニューを表示させます。
- 2) データキーボードを使用して、構造強調機能の強調レベルをOff、Lo、Mid、Hiから選択します。
※プロセッサの電源を再投入した場合には、電源を切る直前の強調レベルが保持されています。

* (2) 色強調機能

- 1) データキーボードを使用して、メニューを表示させます。
- 2) データキーボードを使用して、色強調機能の強調レベルをOff、Lo、Mid、Hiから選択します。
※プロセッサの電源を再投入した場合には、電源を切る直前の強調レベルが保持されています。

* (3) 分光画像処理機能

- 1) データキーボードを使用して、メニューを表示させます。
- 2) データキーボード、内視鏡のスイッチあるいはプロセッサの前面パネルを使用して、分光画像処理機能をOnにします。
- 3) データキーボードを使用して、分光画像処理の処理条件を0、1、2、3、4、5、6、7、8、9から選択します。
※プロセッサの電源を再投入した場合には、分光画像処理機能はOffに設定されます。

<組み合わせる使用する医療機器>

本製品は以下の医療機器と組み合わせで使用します。

プロセッサ：VP-4400

(ソフトウェアバージョン 1. 1996以降)

【使用上の注意】

<使用注意>

機器の設定

- ・ソフトウェアキットでプロセッサVP-4400の画像処理機能を拡張してご利用いただくためには、サービスマンによるプロセッサVP-4400の設定が必要です。

プロセッサVP-4400のファームウェア

- ・ソフトウェアキットの機能をご利用いただくためには、プロセッサVP-4400のファームウェアバージョンが下記以降の必要があります。
ソフトウェアバージョン 1. 1996以降

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者

富士フイルム株式会社
神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地
TEL：0120-771669

* 製造業者

株式会社幸大ハイテック 羽生工場
埼玉県羽生市大沼2丁目45番地

販売業者

富士フイルムメディカル株式会社
東京都港区西麻布二丁目26番30号
TEL：03-6419-8033

<重要な基本的注意>

色調の違い

- ・分光画像処理機能を使用すると、通常の観察画像とは色調および明るさが大きく異なる場合があります。分光画像処理機能をお使いになる場合は、通常の観察画像との色調および明るさの違いを十分に把握した上で使用してください。

廃棄

- ・廃棄する場合は、地域の法規制に従って廃棄してください。感染性廃棄物に該当するかにつきましては、ご使用の状態によってご判断ください。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

<貯蔵・保管方法>

本製品は、以下の条件を満たす所で保管してください。

保管条件

温度：-10～45℃

湿度：30～95%RH（ただし、結露状態を除く）

気圧：70～106kPa（大気圧範囲）

<有効期間・使用の期限（耐用期間）>

有効期間（耐用年数）は適切な保守点検を行い、正しく使用した場合、6年間です。

「自己認証（当社データ）による」

【保守・点検に係る事項】

使用前に、プロセッサの点検を行ってください。

点検の際は、プロセッサVP-4400の取扱説明書の手順に従ってください。

【包装】

1個/箱

販売店
